



FEED SYSTEMS

wire handling

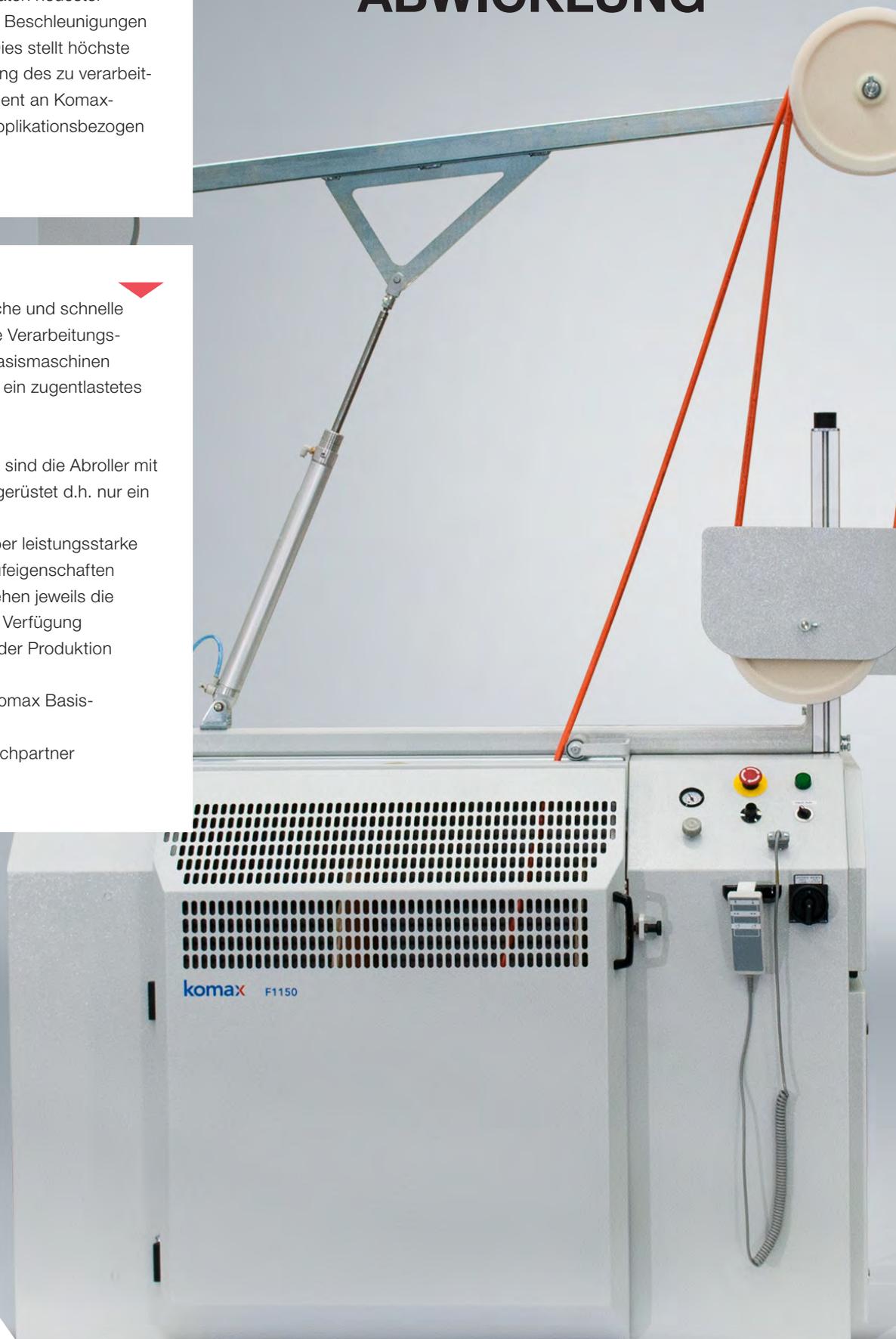
komax

FEED SYSTEMS

Kabelverarbeitungsautomaten neuester Generation erlauben hohe Beschleunigungen und Geschwindigkeiten. Dies stellt höchste Ansprüche an die Zuführung des zu verarbeitenden Kabels. Das Sortiment an Komax-Zuführsystemen erlaubt applikationsbezogen die optimale Lösung.

- Schonende, kontinuierliche und schnelle Kabelzuführung für hohe Verarbeitungsgeschwindigkeiten an Basismaschinen
- Der Basismaschine wird ein zugentlastetes Kabel zugeführt
- Hohe Zuverlässigkeit
- Für grössere Kabelrollen sind die Abroller mit Hebemechanismen ausgerüstet d.h. nur ein Bediener notwendig
- Alle Abroller verfügen über leistungsstarke Motoren mit ruhigen Laufeigenschaften
- Applikationsbezogen stehen jeweils die optimalen Lösungen zur Verfügung
- Kein Bediener während der Produktion notwendig
- Volle Integration in die Komax Basismaschinen
- Ein System – ein Ansprechpartner

GELUNGENE ABWICKLUNG



► F1150 ermöglicht als automatisches, zugarmes Kabelzuführsystem die Bearbeitung von sowohl dünnen, flexiblen Litzen wie auch dickeren, zugempfindlichen Kabeln wie Koaxialkabeln.



F1150

Der Feeder 1150 ist das neueste motorisierte Zuführsystem der Komax-Baureihe für die automatische und zugarme Bearbeitung von Kabelrollen bis 300kg. Die robuste Konstruktion gepaart mit kräftigem Antrieb verarbeitet sanft und prozesssicher sowohl dünne, flexible Litzen wie auch dickere, zugempfindliche Kabel mühelos wie beispielsweise Koaxialkabel. Erhältlich ist das System wahlweise in zwei verschiedenen Kabelaussendurchmesser Versionen: 18 mm oder 35 mm.

Dank der hochkompatiblen Ansteuerung fügt sich der F1150 nahtlos in eine vollständige Kabelverarbeitungslinie ein und trägt massgeblich zum hohen Produktionsoutput bei. Die Einrichtzeit reduziert sich dank dem ausgeklügelten, in allen Achsen motorisierten Einrichtsystem, das mittels Handfernbedienung angesteuert werden kann, auf ein absolutes Minimum.

ads 123

Dieses Zuführsystem aus der ads-Reihe (advanced delivery system) ist mit 600kg Rollengewicht der Heavy-Duty Abroller schlechthin.

Rollenspannsystem sowie Hebevorrichtung sind motorisch angetrieben. Verschiedenste Speichersysteme bis zu 5.2 Meter sind zu diesem flexiblen System erhältlich. Der Antrieb ist sehr kräftig dimensioniert und arbeitet äusserst vibrations- und geräuscharm.

Das Einspannen der Leitung wird durch verschiedene Einrichtfunktionen erleichtert. Dünne, flexible Litzen und Kabel wie auch Leitungen mit bis zu 35mm Durchmesser können mit hohen Geschwindigkeiten und Beschleunigungen gefahren werden. Eine mitdrehende Rolle überwacht permanent das Abrollverhalten.

ads 119

Das Kabelzuführsystem ads 119 ist prädestiniert zum Abrollen von mittelschweren Spulen bis 100kg. Das Spulenspannsystem, kombiniert mit dem einfachen Hebe Mechanismus, erlaubt ein einfaches Wechseln von schweren Kabelspulen. Komfortable Einrichtfunktionen wie das langsame Vor- und Rückwärtsfahren unterstützen das schnelle Wechseln von Kabelspulen. Der leistungsstarke Motor zeichnet sich durch absolut ruhige Laufeigenschaften aus.

- 01 ads 123 Zuführsystem
- 02 ads 119 mit Option Huckepack
- 03 ads 119 aktives Zuführsystem



01



02



03



▶ ads 112 – Zugmaschine
mit Regelarm

ads 115

Das Kabelzuführsystem ads 115 ist ein kompaktes Tischmodell, welches im Zusammenhang mit Komax Schneid- und Abisolierautomaten sehr flexibel eingesetzt werden kann.

Die Abrollgeschwindigkeit wird stufenlos gesteuert und dem Kabelbedarf angepasst.

Nach Bedarf kann die Drehrichtung geändert werden. Dies ermöglicht das Aufrollen oder Umspulen von Kabeln. Es können Rollen bis 400mm Durchmesser, lose Ringe sowie Flachbandrollen aufgesetzt werden.

ads 112

Mit der Zugmaschine ads 112 lassen sich Leitungen ab Spulen, Conipacks oder aus Kabelfässern optimal zuführen. Der Kabeltransport erfolgt dabei über zwei synchron laufende Zahnriemen. Feine, grobe und/oder unrunde Kabel lassen sich kraftvoll und schonend zuführen. Die Umrüstung gestaltet sich einfach und schnell.

Für Kabel mit Drall oder hoher Steifigkeit lässt sich die Zugmaschine optional mit einer optischen Kabeldurchhangsteuerung DHS1000D ergänzen. Die DHS-Sensoren erfassen kontinuierlich den Kabeldurchhang und geben entsprechend die Vorschubgeschwindigkeiten vor.

Komax 106

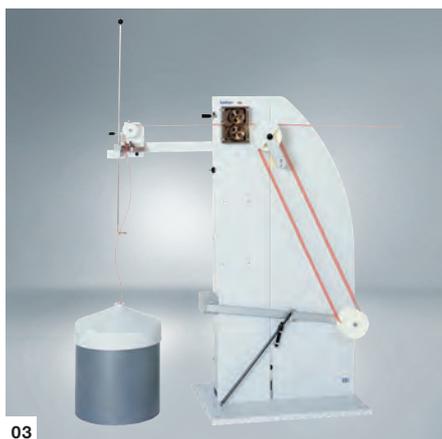
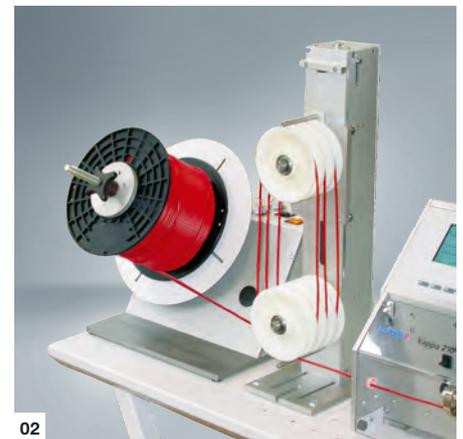
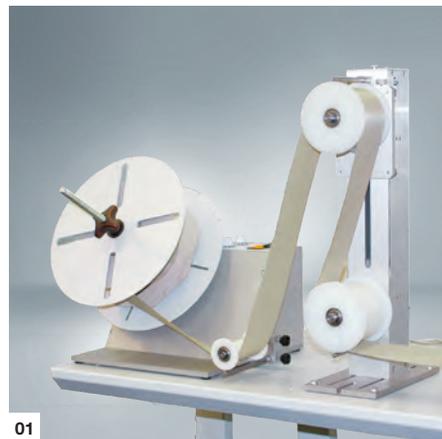
Die Komax 106 ist ein aktives Zuführsystem. Die Zuführung erfolgt ab losen Ringen, aus Kabelfässern, ab Conipack oder von zentralen Kabelspeichern. Ein Regelalgorithmus mit Selbstlernmodus ermöglicht der Kabelverarbeitungsmaschine, mit hoher Leistung zu fahren, während das Kabelbündel mit reduzierter Beschleunigung und konstanter Geschwindigkeit abgerollt wird. Dies garantiert eine schonende, prozesssichere Zuführung.

Zudem verfügt das Zuführsystem über Kabelend-, Knotendetektion – selbst die Zugkraftlimitierung kann eingestellt werden. Die Komax 106 eignet sich für alle Verarbeitungsautomaten.

Komax 104

Als passives Abrollsystem für kleine Kabelrollen kann die Komax 104 verwendet werden. Der mit einer feinjustierbaren Seilbremse ausgerüstete Abroller nimmt Kabeltrommeln bis 500mm Aussendurchmesser auf.

- 01 ads 115 mit Flachbandleitung
- 02 ads 115 mit Kabelrolle
- 03 Komax 106 – aktives Zuführsystem
- 04 Komax 104 – Passivabroller
- 05 Komax 104 – Passivabroller an Gamma



Technische Daten

		ads 123	F1150	ads 119	ads 115	ads 112	Komax 106	Komax 104
Kabelrolle	max. Durchmesser [mm]	1000	800	600	400 ⁽¹⁾	–	–	500
	max. Breite [mm]	750	650	500	250	–	–	270
	max. Gewicht [kg]	600	300	100	20	100	–	25
	min. Kernlochdurchmesser [mm]	20	26	20	14	–	–	20
Kabeldaten Litzen / Rundkabel	Durchmesser bis [mm]	35	18/35	15	6	28	4	15
	Kabelquerschnitt [mm ²]	95	95	35	4	120	4	6
Kabeldaten lose Ringe	min. Innendurchmesser [mm]	–	–	–	130 ⁽³⁾	–	–	–
	max. Aussendurchmesser [mm]	–	–	–	300	–	<650	–
Kabeldaten Flachbandleitungen	max. Breite [mm]	–	–	–	82	28	–	82
Abrolldaten	max. Drehzahl [U/min]	160	285	400	500	–	–	–
	max. Kabelgeschwindigkeit [m/s]	2.8 ⁽²⁾	3.5 ⁽²⁾	4.2 ⁽²⁾	3 ⁽²⁾	2.7 ⁽²⁾	6 ⁽²⁾	passiv
	max. Zugkraft [kg]	–	–	–	–	20–25	–	–
	Speicherkapazität [m]	5.2 ⁽⁴⁾	6 ⁽⁴⁾	4 ⁽⁴⁾	3.2	0.8	6.5	0.5
Energie	Spannung [V]	3×400	3×400	115/230	115/230	115/230	115/230	–
	Frequenz [Hz]	50/60	50	50/60	50/60	50/60	50/60	–
	Leistung [kW]	3	2.2	1.5	0.25	0.75	0.3	–
	Pneumatik [bar]	4–6	6	4–6	–	1.5	–	–
Abmessungen	Höhe Kabelauslauf [mm]	950–1200	860–1050	1050–1170	41–89	1090	1170	–
	Breite×Höhe×Tiefe [mm]	2900×2490×1410	1500×1100×1000	1050×1970×750	400×350×330	600×490×400	1060×1285×465	260×470×460
	Gewicht [kg]	780	460	225	25	55	46	5.1
Spezielles	Umschaltung der Drehrichtung	–	–	–	•	–	–	–
	Ausgang für Rückmeldung	•	•	•	•	•	•	•

⁽¹⁾ schmale Flachbandrollen bis 600mm/ ⁽²⁾ Kabel- und Spulenspezifisch/ ⁽³⁾ kleinere lose Ringe auf Anfrage/ ⁽⁴⁾ Abhängig von der Speicherausführung



◀ ads 123 mit Option Storage-Arm-Down und Down-Plus

▼ ads 112 – Zugmaschine mit Durchhangsteuerung DHS 1000 D an Kappa 350



Komax – führend heute und in Zukunft

Als Pionier und Marktführer der automatisierten Kabelverarbeitung versorgt Komax ihre Kunden mit innovativen Lösungen. Komax stellt sowohl Serienmaschinen als auch kundenspezifische Anlagen für unterschiedliche Automatisierungs- und Individualisierungsgrade her. Qualitätssicherungsmodule, Testgeräte sowie intelligente Software und Vernetzungslösungen runden das Portfolio ab und stellen eine sichere, flexible und effiziente Produktion sicher.

Komax ist ein global tätiges Schweizer Unternehmen mit hoch qualifizierten Mitarbeitenden, das auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Mit einem einzigartigen Vertriebs- und Servicenetz unterstützt Komax ihre Kunden weltweit lokal vor Ort und bietet ihnen Services, mit denen sie das Optimum aus ihren Investitionen herausholen.

Komax AG
Industriestrasse 6
6036 Dierikon, Switzerland
Phone +41 41 455 04 55
sales.din@komaxgroup.com

komax
komaxgroup.com